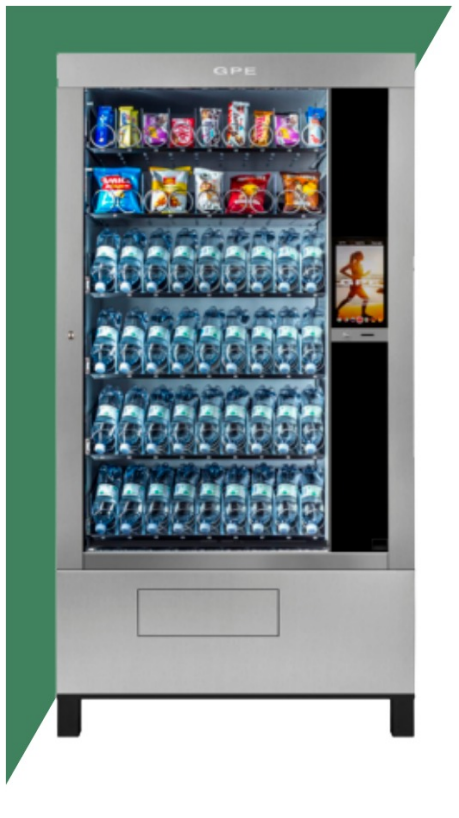
GPE DRX 50 COMBI 39"

Combo nueva refrigerada para snacks y bebidas



Características principales

- Refrigeración a 3 °C
- Pantalla touch de 10" para contenido e información de producto
- Hasta 40 selecciones en 6 charolas
- Sistema antiatascos y sensor de entrega
- Iluminación LED interior y regulador de picos
- Medidas aproximadas: 183 x 94 x 83 cm; peso 240 kg

ST COTIZACIÓN PERSONALIZADA

Consulte precio vigente

Disponibilidad y configuración se validan en el CRM.

Cotice por WhatsApp: 55 6791 8781

sentinel-techsolutions.com

Incluye acompañamiento comercial y técnico

Configuración final, disponibilidad, condición del equipo, garantía, flete, maniobras e instalación se validan antes de emitir la cotización. Toda propuesta económica requiere aprobación humana.

Equipo de terceros comercializado e integrado por Sentinel Tech Solutions. Las marcas y modelos pertenecen a sus respectivos titulares. Imágenes de referencia; la apariencia puede variar según disponibilidad.